

LYONS NS GROUT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LYONS NS GROUT es una lechada lista para usar, que no se encoge, no es metálica y no es corrosiva. Alcanza una ALTA RESISTENCIA de 773 kg/cm² y utiliza tecnología de cemento expansivo para crear una expansión neta positiva a medida que se hidrata. **LYONS NS GROUT** no contiene cloruros añadidos, materiales ferrosos, yeso ni agentes formadores de gas. Por lo tanto, se puede colocar en exteriores o ambientes húmedos sin preocuparse de una degradación u oxidación significativa. Una vez curado, mantiene la apariencia del concreto regular. **LYONS NS GROUT** se puede mezclar hasta obtener consistencias plásticas o fluidas/autonivelantes. También se puede utilizar en aplicaciones DRY PACK.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- No encoge
- Alta resistencia temprana
- Puede mezclarse, fluir y autonivelarse
- Se puede utilizar como lechada seca.
- Sin metales, no se mancha ni se oxida.
- Sin cloruros ni productos químicos corrosivos.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

- Cumple con la norma ASTM C 1107-07

La versión 2007 de esta especificación requiere pruebas con la proporción de agua más alta recomendada (4 cuartos a 22.7 kg) a temperaturas de instalación mínimas de 4.4 °C y máximas de 27 °C. También hemos incluido la temperatura normal de prueba de laboratorio (21 °C) como referencia.

APLICACIONES DEL PRODUCTO

Los usos típicos de LYONS NS GROUT incluye lechada debajo de placas base de maquinaria, acero estructural a concreto, placas base de columnas y lechada de concreto de uso general. También se puede utilizar para la instalación de anclajes o tacos.

ENVASADO Y RENDIMIENTO

LYONS NS GROUT es empacado en:

- 22.7 Kg. Bolsas resistentes a la humedad
- 60 bolsas/palet
- Disponible en 22.7 Kg. Cubos a solicitud
-

RENDIMIENTO APROXIMADO: 0,013 metros cúbicos por bolsa de 22.7 Kg.

PROPIEDAD	PAQUETE SECO	FLUIDO
Tasa de flujo (ASTM C939/CRD-C 621)	120% (tabla de flujo)	20 a 30 segundos
Fuerza compresiva (ASTM C109 Modificado*) Cubos de 2"	1 día a 319 kg/cm ² 3 días a 550 kg/cm ² 7 días a 649 kg/cm ² 28 días a 803 kg/cm ²	1 día a 457 kg/cm ² 3 días a 536 kg/cm ² 7 días a 651 kg/cm ² 28 días a 803 kg/cm ²
Expansión (ASTM C 1090)	1 día @ 0,08% 3 días @ 0,10% 14 días @ 0,10% 28 días @ 0,10%	1 día @ 0,03% 3 días @ 0,04% 14 días @ 0,12% 28 días @ 0,12 %
Tiempo de fraguado	Inicial: 3 a 5 horas	Final: 4 a 6 horas

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar limpias y libres de aceite, suciedad y material suelto. Las superficies deben estar rugosas para asegurar una buena unión. Las superficies de concreto deben mantenerse húmedas durante 12 horas antes de la instalación. Las bolsas de aire deben tener orificios de salida de aire para permitir que la lechada llene toda la bolsa. Las superficies metálicas que entren en contacto con la lechada deben estar limpias y libres de óxido. Se recomienda recubrir estos materiales para evitar el contacto con la lechada alcalina.

INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Mezcle LYONS NS GROUT con una batidora mecánica para asegurar una mezcla completa. Se prefiere una mezcladora de mortero, pero el taladro y el cucharón están bien para trabajos pequeños. NO mezcle a mano. Agregue agua hasta alcanzar la consistencia deseada.

CONSISTENCIA ESTIMADA DEL AGUA

- Paquete seco de 3.5 cuartos por bolsa 22.7 Kg.
- Plástico 3.75 cuartos por bolsa de 22.7 Kg.
- Fluido 4 cuartos por bolsa de 22.7.

Agregue siempre agua primero y luego agregue lentamente el polvo. No riegue demasiado, ya que esto reducirá la resistencia y puede causar la separación del material. En situaciones de clima cálido, se puede utilizar agua fría para ralentizar la reacción. Mezclar durante aproximadamente 5 minutos para asegurar una mezcla completa y colocar rápidamente.

EXTENSIÓN

En áreas de más de 2 pulgadas, se puede usar gravilla de 3/8" limpia, lavada y seca para extender el producto con hasta 11.33 Kg de grava por bolsa de 22.7 Kg. Esto aumentará el rendimiento a aproximadamente 0.020 metros cúbicos por bolsa de 22.7 Kg.

PRUEBAS DE TRABAJO

Si es necesario realizar pruebas de resistencia en el lugar de trabajo, utilice cubos de 2" según ASTM C 109 en lugar de cilindros. Se debe igualar la consistencia de la lechada a medida que se instala, en lugar de una proporción de agua específica.

INSTALACIÓN

Como LYONS NS GROUT es un producto de fraguado rápido, los materiales mezclados deben colocarse rápidamente.

Para evitar juntas frías se debe mantener una colocación continua. Las juntas frías pueden afectar el rendimiento de la lechada bajo carga.

La lechada que se haya vuelto inviable debe desecharse. Asegúrese de que la lechada llene los espacios vacíos por completo y que no queden bolsas de aire. La lechada se debe colocar desde un lado, dejando un espacio horizontal de 2" y proporcionando un ángulo en el molde para permitir que la lechada fluya libremente debajo de la placa base. Se debe dejar un espacio de 1" en los lados opuestos para que actúe como salida de aire. Esto asegurará una presión de lechada adecuada para llenar todas las áreas. Si es posible, rellene previamente los orificios para los pernos. Los encofrados deben estar 1" más altos que la placa base. NO hacer vibrar la lechada. Las bombas se pueden utilizar para manipular áreas grandes o difíciles de llenar. Comuníquese con Lyons Manufacturing, Inc. para obtener detalles sobre el uso de la bomba.

CURACIÓN

Se deben seguir los procedimientos de curado adecuados. Inmediatamente después de la instalación, cure la lechada en húmedo cubriéndola con trapos limpios y húmedos. Cubra todas las áreas expuestas de lechada.

Una vez que se quitan los encofrados y/o se retiran los trapos húmedos, se recomienda el uso de un compuesto de curado para ayudar a completar el proceso de curado.

PRECAUCIONES

Emplear procedimientos adecuados para la lechada en climas fríos o cálidos. Almacene los materiales en un lugar seco. La tasa de ganancia de fuerza se ve significativamente afectada por las temperaturas extremas.

- NO permita que se congele hasta alcanzar los 4000 PSI.
- NO agregue aditivos ni fluidificantes.
- NO riegue demasiado para volver a templar.
- Se requiere un curado adecuado.
- Contiene cemento Portland: Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado con la piel. Lávese bien después de manipularlo. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua durante al menos 15 minutos. Consulte a un médico inmediatamente. Mantener fuera del alcance de los niños.
- Contiene Arena de Sílice y Sílice Libre: No respirar el polvo. Evite la inhalación usando un respirador. La exposición continua y la inhalación pueden causar silicosis. La sílice cristalina está clasificada como un carcinógeno humano conocido.

LYONS MANUFACTURING, INC. 8900 Forney Rd O Dallas, TX
75227 O (214) 381-8100 www.picsistemas.com

GARANTÍA LIMITADA

Lyons Manufacturing, Inc. garantiza la alta calidad de sus productos. Sin embargo, debido a muchos factores fuera de nuestro control durante el uso, como condiciones de trabajo, mano de obra, etc., la responsabilidad de todas las partes que fabrican y venden este producto se limita expresamente al reembolso del precio de compra o al reemplazo de los materiales de Lyons Manufacturing, Inc. reemplazará cualquier producto que se demuestre que tiene un defecto de fabricación, FOB Factory, siempre que se notifique a Lyons Manufacturing de dicho defecto dentro de un plazo de un año.

(1) año a partir de la fecha de envío. Esta garantía reemplaza todas las demás garantías, expresas o implícitas. Lyons Manufacturing, Inc. no ofrece garantía de idoneidad de sus productos para ninguna aplicación particular y vende sus productos bajo la condición de que:

El consumidor deberá realizar sus propias pruebas para determinar la idoneidad del producto para sus propósitos específicos. Bajo ninguna circunstancia Lyons Manufacturing, Inc. será responsable de daños o pérdidas económicas, especiales, incidentales o consecuentes de ningún tipo.