

EP 1000 EPOXY

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EP 1000 Epoxy es un adhesivo de unión epoxi estructural de dos componentes, de baja viscosidad, insensible a la humedad, de alto módulo y resina de inyección de grietas. **EP 1000 Epoxy** es 100% sólidos, libre de solventes, de bajo olor y de alta resistencia.

- Pegado de hormigón, acero y madera.
- Reparación de grietas por alimentación por gravedad o inyección a presión.
- Pernos de anclaje, tacos y barra de refuerzo.
- Contenido de COV = 0 gramos por litro

APLICACIONES DEL PRODUCTO

Instrucciones de mezclado: Las temperaturas del aire, el material y la superficie deben ser de un mínimo de 4.4 °C antes de mezclar o instalar. Para ayudar con la mezcla y la dosificación, acondicione previamente el material a 23.9 °C. Para aplicaciones a granel, mezcle dos partes del componente A y una parte del componente B por volumen durante tres minutos con un motor de perforación de baja velocidad usando una mezcladora Jiffy o una paleta. Mezcle solo la cantidad de material que pueda usarse dentro de la vida útil. Para los cartuchos, la resina y el endurecedor se dosifican uniformemente y se mezclan simultáneamente a través de una boquilla mezcladora.

Preparación de la superficie: Las superficies a unir deben estar limpias y estructuralmente en buen estado. Elimine todo el aceite, grasa, suciedad, lechada, compuestos de curado y cualquier otra materia extraña mediante chorro de arena, abrasión mecánica o aire comprimido sin aceite.

Para inyección a presión, prepare la superficie adyacente a las grietas para exponer el concreto **limpio y sano**.

La superficie de la grieta también debe sellarse usando el gel epóxido de fraguado rápido, superponiendo la grieta aproximadamente 1-1/2" en ambos lados. Después de que los puertos y la superficie de la grieta se hayan curado, inyecte **EP 1000 Epoxy** con un equipo dispensador presurizado o use cartuchos.

Unión: Como adhesivo estructural, aplique el epóxido **EP 1000** puro y trabaje en el sustrato. La línea de pegamento no debe exceder 1/16". (aproximadamente 7 metros cuadrados por galón)

LIMPIEZA

Herramientas y equipos: El material no curado se puede eliminar con un limpiador cítrico u otro solvente aprobado. Deseche de acuerdo con las normas de eliminación locales, estatales y federales. La eliminación mecánica es necesaria para el material curado.

NORMAS

EP 1000 Epoxy cumple con ASTM C-881, Tipo I, II, IV y V Grado 1, Clases B y C.

EMBALAJE

unidades de 1 galón; unidades de 3 galones; unidades de 15 galones; 15 onzas cartucho doble

DURACIÓN

Guarde **EP 1000 Epoxy** en sus envases originales y manténgalo bien cerrado. No permita la acumulación de agua, suciedad u otros contaminantes. La vida útil del **EP 1000 Epoxy** almacenado adecuadamente es de dos años a partir de la fecha de fabricación.

Inyección de grietas: Los puertos de inyección deben fijarse a la superficie del concreto utilizando un gel epoxi de fraguado rápido. Los puertos de inyección deben estar espaciados aproximadamente entre 6" y 24" dependiendo del ancho de la grieta y el espesor del concreto.

LIMITACIONES

Pruebe siempre una pequeña cantidad de **EP 1000 Epoxy** para verificar que el producto se haya mezclado completamente y se endurezca adecuadamente antes de continuar. No diluir con ningún disolvente. Las temperaturas de la superficie y del aire deben ser de un mínimo de 4.4 °C para la aplicación.

NO EXPONGA NI APLIQUE CERCA DE FUEGO O LLAMAS. ¡PARA USO BIEN VENTILADO O EXTERIOR SOLAMENTE!

PRECAUCIONES

El contacto prolongado o repetido con la piel o los ojos puede causar irritación. Utilice gafas de seguridad y guantes protectores de goma. Si se produce contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón y busque ayuda médica si es necesario. Si se produce contacto con los ojos, enjuáguelos inmediatamente con agua y busque ayuda médica si es necesario. En caso de ingestión llamar a un médico. El producto es un sensibilizador. Evite respirar los vapores.

SOLO PARA USO INDUSTRIAL

Precauciones adicionales, información de seguridad y primeros auxilios se encuentran en la Hoja de datos de seguridad del material.

PROPIEDADES TÍPICAS

Proporción de mezcla	2 a 1
Color mezclado:	Gris
Viscosidad:	700 CPS

PROPIEDADES TÍPICAS DE CURADO

Cura inicial	24 horas
Cura final	7 día
Resistencia a la compresión (ASTM D-695)	808.5 Kg/cm ²
Módulo de compresión (ASTM D-695)	22.9 Kg/cm ²
Fuerza de unión a los 2 días (ASTM 882)	161.2 Kg/cm ²
Fuerza de unión a los 14 días (ASTM 882)	221.4 Kg/cm ²
Alargamiento (ASTM D-638)	1.8 %
Resistencia a la tracción (ASTM D-638)	505.8 Kg/cm ²
Absorción de agua (ASTM D-570)	< 0.5%
Deflexión por calor (ASTM D-648)	122°F

GARANTÍA LIMITADA

Lyons Manufacturing Inc. garantiza la alta calidad de sus productos. Sin embargo, debido a muchos factores fuera de nuestro control en su uso, como condiciones de trabajo, mano de obra, etc., la responsabilidad de todas las partes que fabrican y venden este producto se limita expresamente al reembolso del precio de compra del reemplazo de este material usado. Lyons Manufacturing, Inc. reemplazará cualquier producto que se demuestre que tiene un defecto de fabricación, FOB Factory, siempre que se notifique a Lyons Manufacturing, Inc. de dicho defecto dentro de los seis (6) meses a partir de la fecha de envío desde la fábrica. Esta garantía sustituye a todas las demás garantías, expresas o implícitas. Lyons Manufacturing, Inc. no ofrece garantía de idoneidad de sus productos para ninguna aplicación particular y vende sus productos con la condición de que el cliente realice su propia prueba para determinar la idoneidad del producto para su propósito. Bajo ninguna circunstancia Lyons Manufacturing, Inc. será responsable de daños o pérdidas económicas, especiales, incidentales o consecuentes de ningún tipo.

10 2017

LYONS MANUFACTURING, INC.

8900 Forney Road ♦ Dallas, TX 75227 ♦ 214/381-8100

www.picsistemas.com/lyons